

行业标准《锆质定径水口》（征求意见稿）意见汇总处理表

标准名称：锆质定径水口 负责编制单位：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司 承办人：李学伟 电话：13949265635 2012年8月13日填写

序号	标准条款号	意见和建议	提出单位（人）	处理意见	备 注
1	3.1 分类	可分为传统定径水口、快换定径水口，	河南省耕生耐火材料有限公司	采纳	分为常规定径水口、快换定径水口
	4.1 理化指标	增加抗热震性项目，并提供检测数据。		不采纳	更加符合产品实际情况
		W-3 体积密度指标改为 2.9。		部分采纳	符合产品实际情况
		其中 W-1 为机压烧成外套，W-2 为机压不烧外套，W-3 为浇注外套。		采纳	简洁明确
	4.2.2	表 3 中免烧外套是否包括浇注外套？若包括需注明，不包括需增加。		采纳	描述更加准确
2	3.2	我们认为可以不对壁厚做特定尺寸要求或将 6mm 降为 4mm。	济南新惠学特种耐火材料有限公司	采纳	不对壁厚做特定尺寸要求
	3.3.3	图 1D 俯视图是否改为圆形。		采纳	圆形快换上水口应用较多
	4.1	定径水口外套应适当降低理化指标，可考虑增加氧化铝含量在 65% 或 70% 的低牌号。		不采纳	实际应用的比较少
3	3.1 分类	建议将水口外套牌号含义的解释也放在此处，而不要放在表 1 的注里面，这样对于标准文本来说，更直观。	山西禄纬堡太钢耐火材料有限公司	不采纳	水口牌号主要以水口芯为主
4	4.1	建议保留 Z-70 档牌号的水口芯	唐山时创耐火材料公司	不采纳	实际应用比较少
	4.1	建议免烧外套除 W-2 外增加一档 $Al_2O_3 \geq 65\%$ ，气孔率 $\leq 24\%$ ，体密 ≥ 2.3 的牌号		不采纳	实际应用比较少
	4.1	建议烧成外套 W-1 Al_2O_3 含量由 $\geq 75\%$ 改为 $\geq 70\%$ ，		不采纳	实际应用比较少
	4.1	建议浇注外套除 W-3 外增加一档 Al_2O_3 含量 $\geq 70\%$ 的牌号		不采纳	实际应用比较少
	4.1.3	建议将凹进时水口下端不超过 1mm 改为 2mm		不采纳	定径水口下端面要求是平的，而对快换下水口不作具体规定
	4.2.1	建议定径端孔径尺寸允许偏差仍加上“有塞棒辅助控流的产品可适当放宽”		不采纳	属于中包水口标准范围

5	3. 3. 2	D::上水口:90mmx100mmx120mmx18mmx95mm	浙江省长兴铁狮耐火材料有限公司	采纳	目前主型以圆型为多
	3. 3. 2	F:下水口。130mmx90mm35mmx100。		不采纳	标准已描述清楚
	3. 3. 3	E.建议删除		不采纳	目前手动快换水口仍有市场
	3. 3. 3	C 镶嵌式定径水口:锆芯要求锥度角>6 度(附图),把 A 锆芯归并 C		采纳	标准已描述清楚
	4. 1	z—90.显气孔率≤12 体密≥4.6. 锆(钎)≥90		不采纳	对于该牌号产品, 实际情况多数达不到
	4. 1	z--93 显气孔率≤12。体密≥5.0. 锆(钎)≥93		不采纳	对于该牌号产品, 实际情况多数达不到
	4. 1	z--95。体密≥5.3.. 锆(钎)≥95		采纳	修改为: 显气孔率≤10
		增加快换座砖标准		不采纳	参考高铝砖标准
		建议保留塞棒控流中包水口(附图)主要是外型。 建议: 一切定型制品要有图形以及外型尺寸, 只有示意图象没有实际指导标准意义。		不采纳	属于中包水口标准范围

- 说明: 1、发送《征求意见稿》的单位数: 25 个。
2、收到《征求意见稿》后, 回函的单位数: 12 个。
3、收到《片求意见稿》后, 回函并有建议或意见的单位数: 5 个。
4、没有收到回函的单位数: 13 个。